

XD32/38H-II



Серия XD

Характеристики

ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Перемещение (мм)	320
Макс. скорость шпинделя (об/мин)	8000
Макс. обрабатываемый диаметр (мм)	Ø32/Ø38
Индексация на гл. шпинделе	1°
Полноценная ось С (град.)	0,001°

Противошпиндель

Перемещение (мм)	320
Макс. скорость вращения (об/мин)	7000
Макс. обрабатываемый диаметр (мм)	Ø32/Ø38
Индексация (град.)	1°
Полноценная ось С (град.)	0,001°

Инструментальный суппорт

Суппорт для наружного точения (поз.)	5(16x16)
Суппорт для торцевого сверления в главном шпинделе, позиций (неприводных)	5(ER20)
Поперечный сверлильно/фрезерный суппорт (поз.)	5(ER16)
Макс. скорость вращения (об/мин)	5000/6000 (He)
Суппорт для внецентрового сверления	2(ER16) (He)

(приводных)	
Суппорт для работы на противощпинделе (приводных/неприводных позиций)	2+2(ER16) / 4+4 (ER16)
Возможности станка	
Макс. диаметр осевого сверления на главном шпинделе/ противощпинделе (мм)	13 / не приводной: 10; приводной: 8
Макс. диаметр нарезаемой резьбы метчиком на главном шпинделе/противощпинделе (М)	M12xP1.75 / не приводной: M8; приводной: M6
Макс. диаметр сверления на поперечном сверлильно/фрезерном суппорте (мм)	10
Макс. диаметр нарезаемой резьбы метчиком на поперечном сверлильно/фрезерном суппорте	M8
Мощность	
Привод главного шпинделя (кВт)	5.5/7.5
Привод противощпинделя (кВт)	2.2/5.5
Привод поперечного сверлильно/фрезерного суппорта (кВт)	1.4
Привод суппорта для внецентрового сверления (кВт)	1.0 (He)
Привод суппорта для работы на противощпинделе (кВт)	1.0
Привод перемещения суппортов по осям (кВт)	1.0
Дополнительная информация	
Потребляемая энергия (кВа)	25
Быстрый ход (м/мин)	24 (X:15)
Габариты станка (ДхШхВ), без системы подачи прутка (мм)	2420x1304x1775
Вес станка, без стружечного конвейера и системы подачи прутка (кг)	4050
Бак для СОЖ (л)	190
Бак для смазки (л)	1.8
Расход воздуха (нл/мин)	60-75
Экран	цветной 10,4"
Тип системы ЧПУ	FANUC 32i-B/Siemens 840D

* Технические характеристики и спецификация могут быть изменены заводом-изготовителем без предварительного уведомления. Компания не несет ответственности за типографские опечатки и ошибки.

Техническое описание

Автомат продольного точения с ЧПУ (5 осей)

Мощный шпиндель

- Встроенный мотор на главном и противошпинделе с масляным охлаждением повышает производительность и точность обработки
- Суппорт для внецентрового сверления с отдельными приводами повышает эффективность обработки

Высокая точность и жесткость

- Благодаря цельнолитой станине, усиленной рёбрами жёсткости станок обеспечивает высокую жёсткость и точность перемещений по всем осям
- Станина сконструирована с учётом оптимального поглощения вибрации и минимизации тепловой деформации
- Возможна обработка деталей на тяжёлых режимах резания

Базовая комплектация

- Централизованная система смазки
- Интерфейс для системы подачи прутка
- Рабочее освещение
- Ящик с инструментом для обслуживания станка
- Вращающаяся направляющая втулка
- Полноценная ось «С» на главном шпинделе
- Полноценная ось «С» на противошпинделе
- Жесткое нарезание резьбы на всех шпинделях Предохранительный замок двери
- Сигнальная лампа (3 цвета)
- Маховик ручного управления подачей (MPG)
- Устройство продувки воздухом противошпинделя
- Датчик наличия СОЖ
- Интерфейс: Ethernet, PCMCIA, USB
- Конвейер для готовых деталей



Тел.: +7 495 777-84-56
gkinnovation.ru



Тел.: +7 495 777-84-56
gkinnovation.ru